

# Futaba Sensing Seminar

特别研讨会 成都·重庆地区 5月举办

演讲费  
免费

## 出差研讨会介绍『模具内传感器的基础和应用』 ～成型品的品质在模具内构筑～

### 出差区域：华南地区

(广州、深圳、东莞、惠州、佛山等，一日车程内均可,其它区域可洽谈)

**特别研讨会: 计划5月在  
成都·重庆地区开展研  
讨会**

※请预先联络贵司希望日期。

富得巴精模(深圳)有限公司  
深圳市龙岗区南湾街道丹竹头工业区富得巴路1号  
Mail/邮箱: mms@futabas.com



随着我国对塑料成型品的高难度化、高精度化的推进,对塑料制品的品质要求也不断提高。

但是,注塑成型因模具、成型机、材料、成型条件以及周边设备等条件复杂地交织在一起,但国内现状仅是依靠技能人员的经验和直觉来进行成形。

另外、近年来,以汽车电气部件,高科技产品等为中心。在成型部件可追溯性管理要求不断提高的趋势下,模具内的压力作为成型品品质管理的重理参数被重视并要求管理。模具内传感器是通过把相关课题的参数数据化,并通过科学手段解决问题的工具,相信此系统会在今后的成型业务中起到至关重要的作用。

本次研讨会主要学习课程为,操作模具内压力测量系统所需的基础知识,现在仅尝试在 华南地区举办本研讨会。

现研讨会无偿举办,期待着更多人的参加。

可登入双叶传感器主页了解详情二维码如下

<https://www.futabamallp.com/>



©关于咨询 关于本资料有任何不明的地方可以联系我司,我司将会与您联系。

关于本资料的记载内容是 2022 年 4 月的最新版。关于记载的内容可能会在没有通知的情况下进行变更。

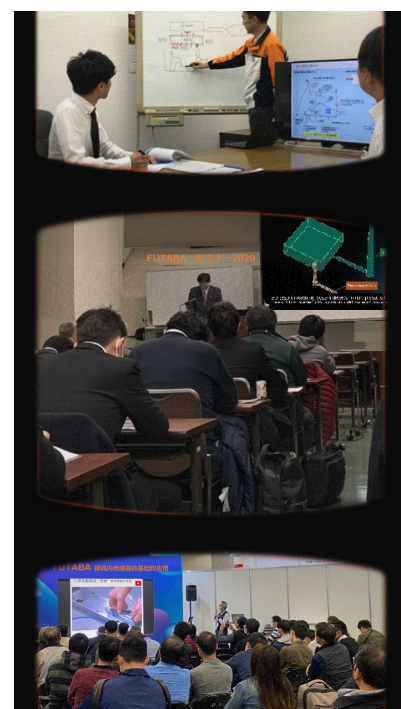
『模具内传感器的基础和应用』～成型品的品质在模具内构筑～

召开日期	随时（可根据客户希望日期进行召开）
讲 师	Futaba Sensing School 讲师团
所需时间	课程 约1 小时 + 其他 疑问 解答 和 洽谈
同时受讲公司数	原则 仅限 1 社 （如果是相关联公司的话可以多个公司一起）

## 主要演讲内容

下述 综合 2 个小时

1. 模具内传感器的意义・目的
2. 传感器的安装・诊断
3. 传感器位置的考虑方法
4. 波形数据的读发
5. 传感器活用能力
6. 使用传感器实现成型品良品的再现・不良监视
7. 回 答 疑 问、传感器相关洽谈



本演讲或者网络研讨会通过对实际测量数据和波形进行解释，尽可能清晰地解释从模具内传感的基础运用到如何活用的方法 我们也会传授目录和网站上没有记载的“技巧”

## 申请书

Mail/邮箱：mms@futabasz.com

<https://www.futabamalp.com/>

公司名称	负责人	部署
公司地址	电话	邮箱地址
希望举办日期 ①                      ②	主要的成型产品	参加人数